

# 锤式破碎机配件-锤头

**配件名称：**锤头

**配件别名：**高锰钢锤头、超高锰钢锤头、高铬锤头、复合锤头、环锤

**适用对象：**锤式破碎机、锤破

**配件材质：**高锰钢、超高锰钢、高铬、双金属复合、合金钢

**适用物料：**适用于在水泥、化工、电力、冶金等工业部门破碎中等硬度的物料，如石灰石、炉渣、焦炭、煤等物料的中碎和细碎作业

**发货地点：**河南省巩义市小关镇杜沟工业园区

**配件品牌：**郑州玉升

**是否加工定制：**是

**配件型号：**根据用户需要

**配件价格：**面议

**订货量/件：**根据客户需求

**付款方式：**网银支付（支持信用卡）、快捷支付、支付宝余额付款

**配件用途：**锤式破碎机通过锤头高速捶打矿石，瞬间内矿石具有极大的速度和动能，为了防止机架的磨损，在机架的内壁用锰钢做衬板，打击板采用高猛钢铸造淬火经过强化处理，保证了衬板和打击板优越的耐磨性和耐冲击性

## 配件介绍：

锤头是锤式破碎机最为重要的工作部件。其中锤头的质量、形状和材质决定着锤式破碎机的生产能力，锤头动能的大小与锤头的重量是成正比的，锤头越重，动能越大，破碎的效率越高，锤头重量种类齐全，最小锤头 15 公斤，最大锤头可达 298 公斤，多种锤头重量可以根据客户需求为其定制，锤头采用新型优质多元素高铬锰钢复合铸造，其使用寿命是一般锤头的数倍。

郑州玉升铸造有限公司采用高锰钢、超高锰钢、合金钢单一材质或双金属复合铸造，结合先进的生产工艺生产制造的高锰钢锤头、超高锰钢锤头、高铬锤头、复合锤头来适应锤式破碎机不同的服役条件。

用于破碎各种中硬且磨蚀性强的物料。其物料的抗压强度不超过 100MPa，含水率小于 15%。被破碎物料为煤、盐、石膏、砖瓦、石灰石等，还用于破碎纤维结构、弹性和韧性较强的碎木头、纸张或破碎石棉水泥的废料以回收石棉纤维等等。

不同规格的锤式破碎机由于锤头大小不同，使用工况条件不同，它的磨损失效也各不相同，采用高锰钢、超高锰钢、合金钢单一材质或双金属复合铸造，结合先进的生产工艺生产制作各种锤头，来适应锤式破碎机不同的服役条件。

锤式破碎机的工作原理是：电动机带动转子在破碎腔内高速旋转。物料自上部给料口给入机内，受高速运动的锤子的打击、冲击、剪切、研磨作用而粉碎。在转子下部，设有筛板、粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出，大于筛孔尺寸的粗粒级阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨，最后通过筛板排出机外。

**高锰钢锤头：**高锰钢破碎机锤头韧性好，工艺性好，价格低，其主要特点是在较大的冲击或接触应力的作用下，表面层将迅速产生加工硬化，其加工硬化指数比其它材料高 5—7 倍，耐磨性得到较大的提高。

**高铬铸铁复合锤头：**高铬复合锤头是郑州玉升公司在长期深入研究砂石、矿山所破碎物料特点研发的又一力作。该锤头采用了当代最先进的复合铸造工艺，锤头采用耐磨性最哈偶的高铬铸铁，锤柄采用韧性最强的合金钢、集韧性和耐磨性为一体，使产品即耐磨又不断裂。

**配件特点：**锤式破碎机作为破碎设备中最重要的一种，它各个部件的保养和维护都是十分重要的。随着基础建设的大力推进，人们对破碎机的要求也就越来越高。破碎机锤头作为锤式破碎机系列的核心零部件，不仅市场需求量大，而且对破碎机锤头的耐磨性能业有很高的要求。

玉升耐磨铸造公司聚集了当前国内铸造行业的精英技术研发人员，加之多年的实际生产制造经验，针对破碎机锤头不耐磨的问题进行有效的分析，玉升公司认为：硬度越大的锤头其耐磨性也就越大。要提高耐磨锤头的耐磨性，就要增加其硬度，但随着硬度的提高，锤头的抗冲击韧性就会降低。一般情况下，锤头常用的材料有：高锰钢、高铬铸铁、低碳合金钢。高锰钢韧性好，工艺性好，价格低，其主要特点是在较大的冲击或接触应力的作用下，表面层将迅速产生加工硬化，其加工硬化指数比其他材料高 5-7 倍，耐磨性得到较大的提高。

**技术参数：**

规格型号	转速 (R/min)	进料粒度 ( mm )	产量 (t/h)	配用动力( kw )
PC-300×400	100	50	4-8	11
PC-350×450	100	80	10-20	15
PC-350×500	980	100	20-25	15
PC-400×600	950	150	25-30	18.5
PC-600×800	950	200	30-50	55
PC-800×1000	950	200	34-54	110
PC-1000×1000	1000	200	40-60	132
PC-1200×1000	1000	200	75-150	160
PC-1200×1200	1250	200	80-160	185
PC-1400×1400	1400	250	120-170	280
PC-1600×1600	1600	350	220-290	500